Protokół odbioru ramy spawanej

Abnahmebericht Schweißgestell, MA-03

Przedmiot Gegenstand	2 ramy maszyn, spawane i lakierowane, szerokość 1800 mm 2 Maschinengestelle, geschweißt und lackiert, Breite 1.800 mm
Zamawiający Auftraggeber	Muster Maschinenbau GmbH (fikcyjny)
Producent Hersteller	Przykład Sp. z o.o. (fikcyjny)
Miejsce i data Ort und Datum	Poznań, 04.03.2026
Podstawa Grundlage	Zamówienie, rysunek G-204 wersja E, specyfikacja lakieru Bestellung, Zeichnung G-204 Stand E, Lackspezifikation
Obecni Anwesend	Kierownik projektu i monter producenta, Office-Remscheid Projektleitung und Montage des Herstellers, Office-Remscheid

Wynik w skrócie Ergebnis auf einen Blick

9	2	1
W porządku In Ordnung	Otwarte Offen	Uwaga Hinweis

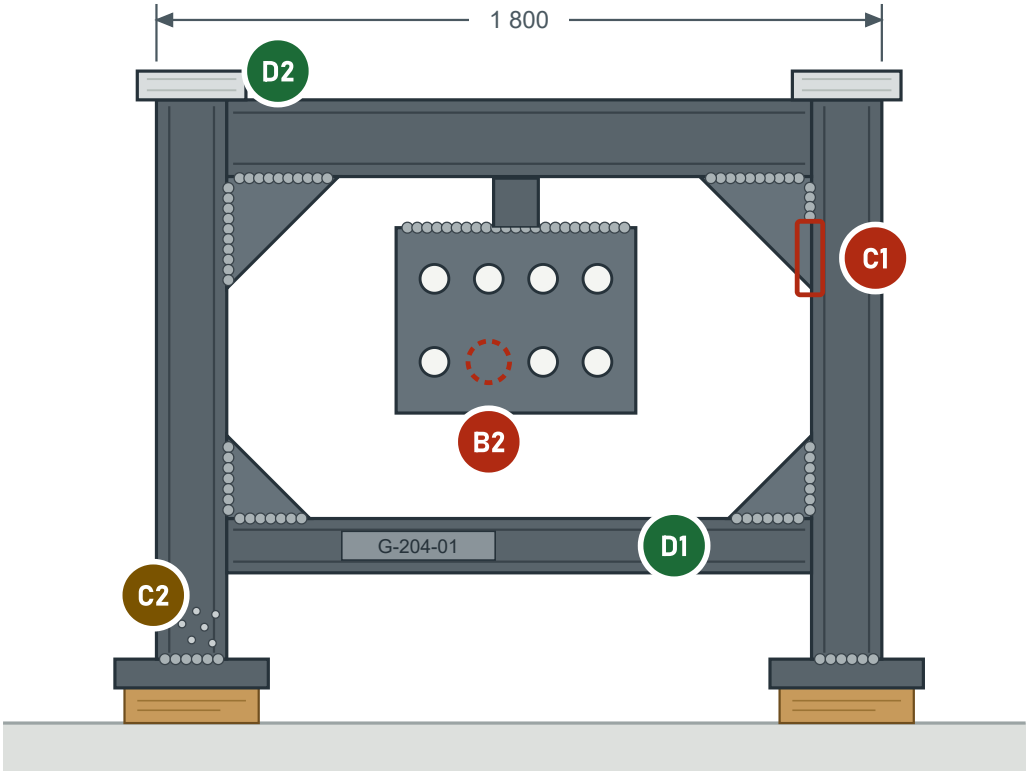
Obie ramy są zespawane i polakierowane. W pierwszej ramie brakuje jednego otworu w płycie czołowej i odcinka spoiny przy prawej górnej blasze węzłowej. Przy lewej stopie widoczne są odpryski.

Beide Gestelle sind geschweißt und lackiert. Am ersten Gestell fehlen eine Bohrung in der Kopfplatte und ein Stück Naht am rechten oberen Knotenblech. Am linken Fuß sind Schweißspritzer sichtbar.

Otwarte punkty Offene Punkte

Nr	Punkt	Odpowiedź producenta Antwort des Herstellers	do bis
B2	Rama 1: brak otworu 6 w płycie czołowej Gestell 1: Bohrung 6 in der Kopfplatte fehlt	Otwór zostanie wywiercony, lakier poprawiony Wird nachgebohrt, Lack wird ausgebessert	09.03.2026
C1	Rama 1: spoina przy prawej górnej blasze węzłowej jest za krótka Gestell 1: Naht am rechten oberen Knotenblech endet zu früh	Spoina zostanie uzupełniona, potem ponowne lakierowanie Naht wird ergänzt, danach neu lackiert	09.03.2026

Położenie punktów kontroli Lage der Prüfstellen



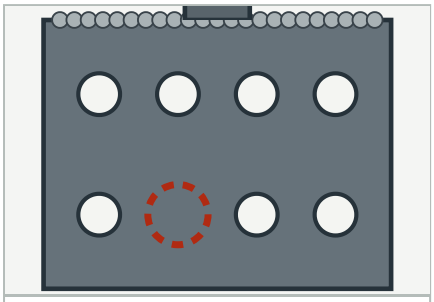
Wszystkie punkty Alle Prüfpunkte

Nr	Punkt i ustalenie Prüfpunkt und Befund	Wynik Ergebnis
Dokumenty Unterlagen		
A1	Świadectwa materiałowe są dostępne Dostępne 3 świadectwa, zapisano numery wytopów. Treści nie oceniano 3 Zeugnisse liegen vor, Schmelzennummern notiert. Inhalt nicht bewertet	**W porządku** In Ordnung
A2	Wersja rysunku w produkcji Na stanowisku znajduje się wersja E Stand E liegt am Arbeitsplatz aus	**W porządku** In Ordnung
A3	Uprawnienia spawaczy są dostępne Okazano 2 uprawnienia, numery zapisano 2 Nachweise gezeigt, Nummern notiert	**W porządku** In Ordnung
Wymiary Maße		
B1	Wymiary główne, zapisać pomiary producenta 8 z 8 wymiarów według protokołu w tolerancji 8 von 8 Maßen laut Messprotokoll innerhalb der Toleranz	**W porządku** In Ordnung
B2	Układ otworów zgodny z rysunkiem Rama 1: brak otworu 6 w płycie czołowej Gestell 1: Bohrung 6 in der Kopfplatte fehlt	**Otwarte** Offen

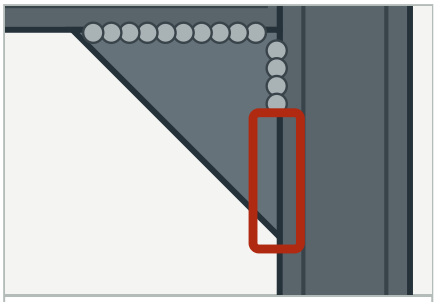
Nr	Punkt i ustalenie Prüfpunkt und Befund	Wynik Ergebnis
B3	Płaskość powierzchni podparcia, zapisać pomiary 0,2 mm, dopuszczalne 0,5 mm, pomiar producenta 0,2 mm, zulässig 0,5 mm, gemessen vom Hersteller	**W porządku** In Ordnung
Spoiny, część widoczna Schweißnähte, sichtbarer Teil		
C1	Spoiny kompletne według rysunku Rama 1: spoina przy prawej górnej blasze węzłowej jest za krótka Gestell 1: Naht am rechten oberen Knotenblech endet zu früh	**Otwarte** Offen
C2	Bez odprysków i ostrych krawędzi Rama 1: odpryski spawalnicze przy lewej stopie Gestell 1: Schweißspritzer am linken Fuß	**Uwaga** Hinweis
Powierzchnia Oberfläche		
D1	Kolor i grubość powłoki, zapisać pomiary RAL 7016 według etykiety, od 92 do 118 µm, pomiar producenta RAL 7016 laut Etikett, 92 bis 118 µm, gemessen vom Hersteller	**W porządku** In Ordnung
D2	Powierzchnie podparcia bez lakieru 4 z 4 powierzchni podparcia bez lakieru 4 von 4 Auflageflächen unlackiert	**W porządku** In Ordnung
Wysyłka Versand		
E1	Numer części czytelny na elemencie G-204-01 i G-204-02 czytelne G-204-01 und G-204-02 lesbar	**W porządku** In Ordnung
E2	Podkłady drewniane i punkty podnoszenia obecne Obecne, punkty podnoszenia oznaczone Vorhanden, Anschlagpunkte markiert	**W porządku** In Ordnung

Zdjęcia Bilder

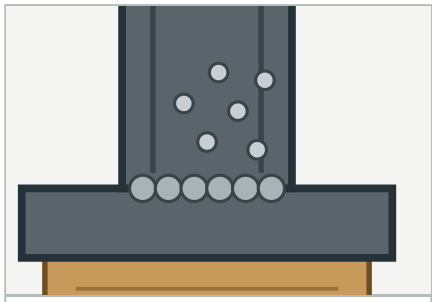
We wzorze są rysunki, w prawdziwym raporcie zdjęcia. Im Muster stehen Zeichnungen, im echten Bericht Fotos.



B2 Rama 1: brak otworu 6 w płycie czołowej
Gestell 1: Bohrung 6 in der Kopfplatte fehlt



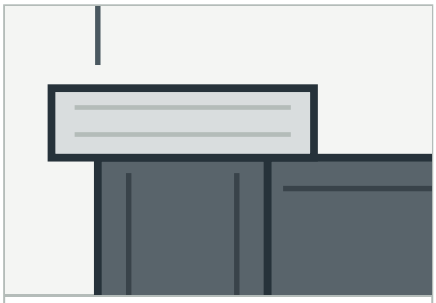
C1 Rama 1: spoina przy prawej górnej blasze węzłowej jest za krótka
Gestell 1: Naht am rechten oberen Knotenblech endet zu früh



C2 Rama 1: odpryski spawalnicze przy lewej stopie
Gestell 1: Schweißspritzer am linken Fuß



D1 RAL 7016 według etykiety, od 92 do 118 µm, pomiar producenta
RAL 7016 laut Etikett, 92 bis 118 µm, gemessen vom Hersteller



D2 4 z 4 powierzchni podparcia bez lakieru
4 von 4 Auflageflächen unlackiert

Czym jest ten raport Was dieser Bericht ist

Raport opisuje to, co było widoczne podczas wizyty oraz co producent zaprezentował lub zmierzył. Nie jest formalnym odbiorem, kontrolą bezpieczeństwa ani oceną zgodności CE. O zwolnieniu decyduje zamawiający.

Der Bericht hält fest, was am Termin zu sehen war und was der Hersteller vorgeführt oder gemessen hat. Er ist keine Abnahmeerklärung, keine sicherheitstechnische Prüfung und keine CE-Bewertung. Über die Freigabe entscheidet der Auftraggeber.

Podpis potwierdza obecność i własne wypowiedzi. Die Unterschrift bestätigt die Anwesenheit und die eigenen Angaben.

W imieniu producenta
Für den Hersteller

Sporządził(a)
Erstellt von