Acceptance report, welded frame

Protokół odbioru ramy spawanej, MA-03

Subject Przedmiot	2 machine frames, welded and painted, width 1,800 mm 2 ramy maszyn, spawane i lakierowane, szerokość 1800 mm
Client Zamawiający	Muster Maschinenbau GmbH (invented)
Manufacturer Producent	Przykład Sp. z o.o. (invented)
Place and date Miejsce i data	Poznań, 04.03.2026
Basis Podstawa	Order, drawing G-204 revision E, paint specification Zamówienie, rysunek G-204 wersja E, specyfikacja lakieru
Present Obecni	Manufacturer's project lead and fitter, Office-Remscheid Kierownik projektu i monter producenta, Office-Remscheid

Result at a glance Wynik w skrócie

9	2	1
OK W porządku	Open Otwarte	Note Uwaga

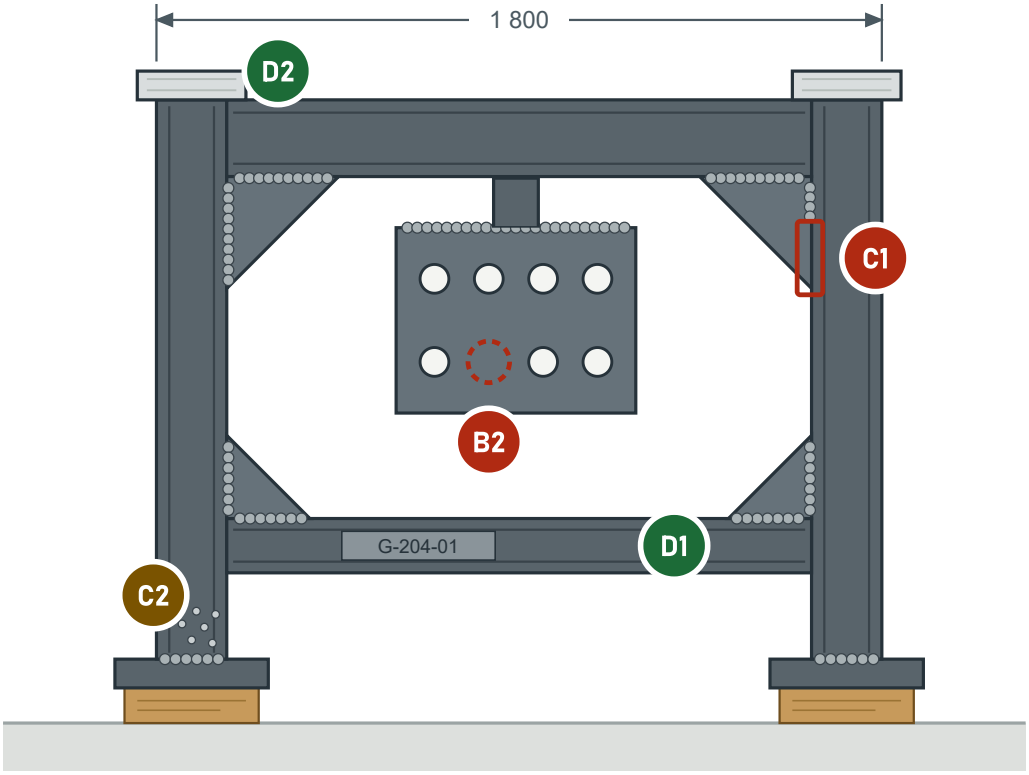
Both frames are welded and painted. On the first frame, one hole in the head plate and a section of weld at the upper right gusset are missing. Weld spatter is visible at the left foot.

Obie ramy są zespawane i polakierowane. W pierwszej ramie brakuje jednego otworu w płycie czołowej i odcinka spoiny przy prawej górnej blasze węzłowej. Przy lewej stopie widoczne są odpryski.

Open items Otwarte punkty

No.	Item Punkt	Manufacturer's reply Odpowiedź producenta	by do
B2	Frame 1: hole 6 in the head plate is missing Rama 1: brak otworu 6 w płycie czołowej	Will be drilled, paint will be touched up Otwór zostanie wywiercony, lakier poprawiony	09.03.2026
C1	Frame 1: weld at the upper right gusset stops short Rama 1: spoina przy prawej górnej blasze węzłowej jest za krótka	Weld will be completed, then repainted Spoina zostanie uzupełniona, potem ponowne lakierowanie	09.03.2026

Location of inspection points Położenie punktów kontroli



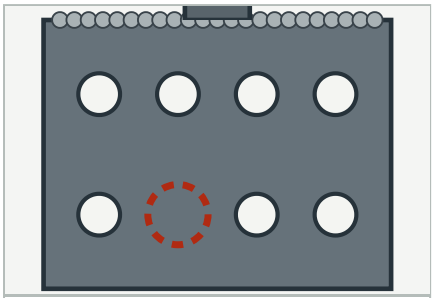
All items Wszystkie punkty

No.	Item and finding Punkt i ustalenie	Result Wynik
Documents Dokumenty		
A1	Material certificates are available 3 certificates available, heat numbers recorded. Content not assessed Dostępne 3 świadectwa, zapisano numery wytopów. Treści nie oceniano	**OK** W porządku
A2	Drawing revision used in production Revision E is in use at the workstation Na stanowisku znajduje się wersja E	**OK** W porządku
A3	Welder qualifications are available 2 certificates shown, numbers recorded Okazano 2 uprawnienia, numery zapisano	**OK** W porządku
Dimensions Wymiary		
B1	Main dimensions, record the manufacturer's readings 8 of 8 dimensions within tolerance according to the record 8 z 8 wymiarów według protokołu w tolerancji	**OK** W porządku
B2	Hole pattern as drawn Frame 1: hole 6 in the head plate is missing Rama 1: brak otworu 6 w płycie czołowej	**Open** Otwarte

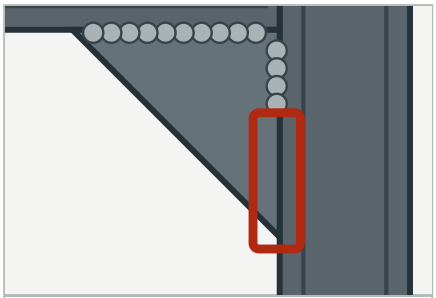
No.	Item and finding Punkt i ustalenie	Result Wynik
B3	Flatness of the supports, record readings 0.2 mm, permitted 0.5 mm, measured by the manufacturer 0,2 mm, dopuszczalne 0,5 mm, pomiar producenta	**OK** W porządku
Welds, visible parts Spoiny, część widoczna		
C1	Welds complete as drawn Frame 1: weld at the upper right gusset stops short Rama 1: spoina przy prawej górnej blasze węzłowej jest za krótka	**Open** Otwarte
C2	Free of spatter and sharp edges Frame 1: weld spatter at the left foot Rama 1: odpryski spawalnicze przy lewej stopie	**Note** Uwaga
Surface Powierzchnia		
D1	Colour and coating thickness, record readings RAL 7016 according to label, 92 to 118 µm, measured by the manufacturer RAL 7016 według etykiety, od 92 do 118 µm, pomiar producenta	**OK** W porządku
D2	Support surfaces free of paint 4 of 4 support surfaces unpainted 4 z 4 powierzchni podparcia bez lakieru	**OK** W porządku
Shipping Wysyłka		
E1	Part number legible on the part G-204-01 and G-204-02 legible G-204-01 i G-204-02 czytelne	**OK** W porządku
E2	Timber supports and lifting points available Available, lifting points marked Obecne, punkty podnoszenia oznaczone	**OK** W porządku

Photos Zdjęcia

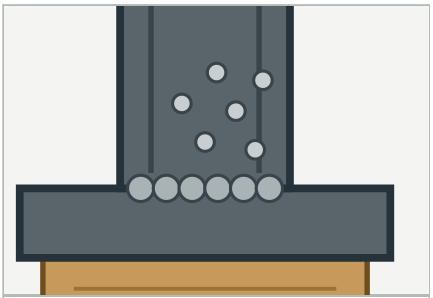
The sample shows drawings, a real report shows photos. We wzorze są rysunki, w prawdziwym raporcie zdjęcia.



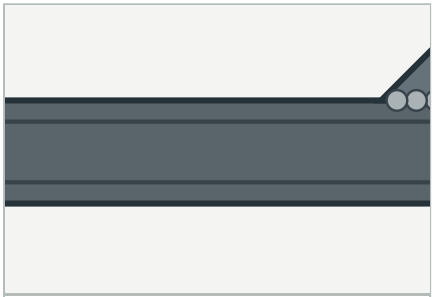
B2 Frame 1: hole 6 in the head plate is missing
Rama 1: brak otworu 6 w płycie czołowej



C1 Frame 1: weld at the upper right gusset stops short
Rama 1: spoina przy prawej górnej blasze węzłowej jest za krótka



C2 Frame 1: weld spatter at the left foot
Rama 1: odpryski spawalnicze przy lewej stopie



D1 RAL 7016 according to label, 92 to 118 µm, measured by the manufacturer
RAL 7016 według etykiety, od 92 do 118 µm, pomiar producenta



D2 4 of 4 support surfaces unpainted
4 z 4 powierzchni podparcia bez lakieru

What this report is Czym jest ten raport

This report records what could be seen at the visit and what the manufacturer demonstrated or measured. It is not a formal acceptance, not a safety inspection and not a CE assessment. The client decides on release.

Raport opisuje to, co było widoczne podczas wizyty oraz co producent zaprezentował lub zmierzył. Nie jest formalnym odbiorem, kontrolą bezpieczeństwa ani oceną zgodności CE. O zwolnieniu decyduje zamawiający.

The signature confirms attendance and the signer's own statements. Podpis potwierdza obecność i własne wypowiedzi.

For the manufacturer
W imieniu producenta

Prepared by
Sporządził(a)