Abnahmebericht Schweißgestell

Protokół odbioru ramy spawanej, MA-03

Gegenstand Przedmiot	2 Maschinengestelle, geschweißt und lackiert, Breite 1.800 mm 2 ramy maszyn, spawane i lakierowane, szerokość 1800 mm
Auftraggeber Zamawiający	Muster Maschinenbau GmbH (erfunden)
Hersteller Producent	Przykład Sp. z o.o. (erfunden)
Ort und Datum Miejsce i data	Poznań, 04.03.2026
Grundlage Podstawa	Bestellung, Zeichnung G-204 Stand E, Lackspezifikation Zamówienie, rysunek G-204 wersja E, specyfikacja lakieru
Anwesend Obecni	Projektleitung und Montage des Herstellers, Office-Remscheid Kierownik projektu i monter producenta, Office-Remscheid

Ergebnis auf einen Blick Wynik w skrócie

9	2	1
In Ordnung W porządku	Offen Otwarte	Hinweis Uwaga

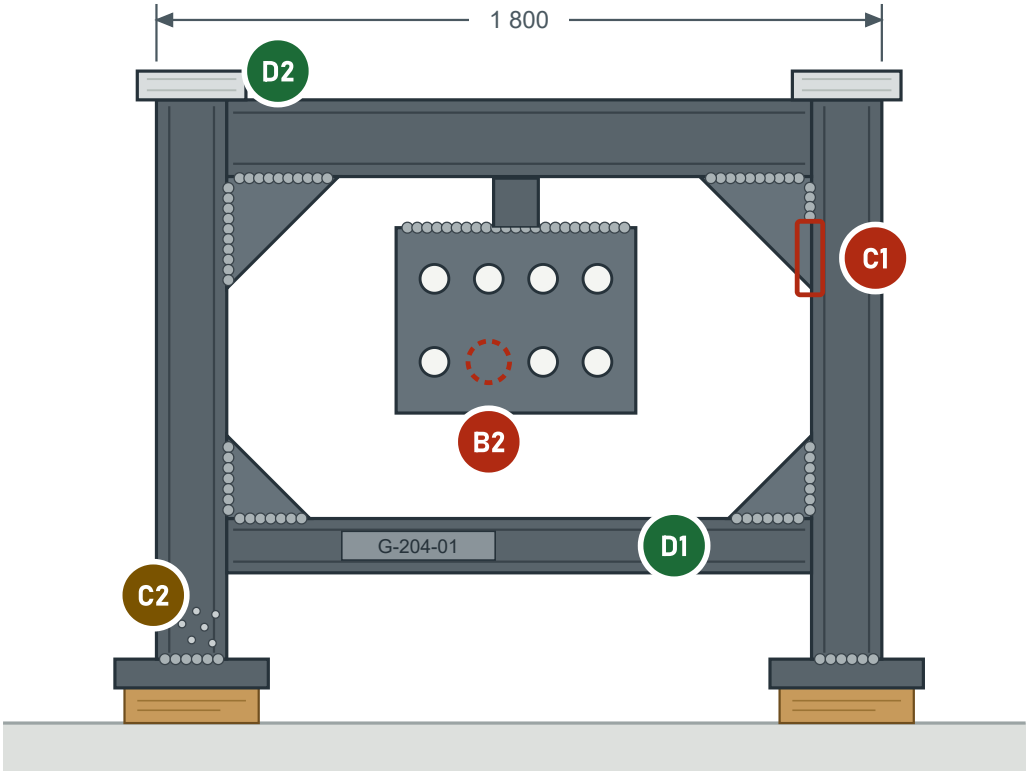
Beide Gestelle sind geschweißt und lackiert. Am ersten Gestell fehlen eine Bohrung in der Kopfplatte und ein Stück Naht am rechten oberen Knotenblech. Am linken Fuß sind Schweißspritzer sichtbar.

Obie ramy są zespawane i polakierowane. W pierwszej ramie brakuje jednego otworu w płycie czołowej i odcinka spoiny przy prawej górnej blasze węzłowej. Przy lewej stopie widoczne są odpryski.

Offene Punkte Otwarte punkty

Nr.	Punkt	Antwort des Herstellers Odpowiedź producenta	bis do
B2	Gestell 1: Bohrung 6 in der Kopfplatte fehlt Rama 1: brak otworu 6 w płycie czołowej	Wird nachgebohrt, Lack wird ausgebessert Otwór zostanie wywiercony, lakier poprawiony	09.03.2026
C1	Gestell 1: Naht am rechten oberen Knotenblech endet zu früh Rama 1: spoina przy prawej górnej blasze węzłowej jest za krótka	Naht wird ergänzt, danach neu lackiert Spoina zostanie uzupełniona, potem ponowne lakierowanie	09.03.2026

Lage der Prüfstellen Położenie punktów kontroli



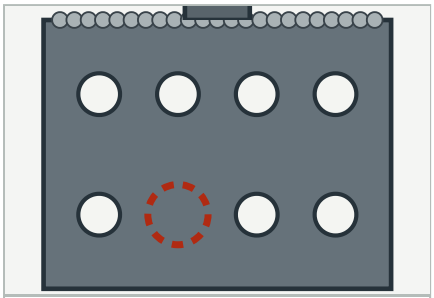
Alle Prüfpunkte Wszystkie punkty

Nr.	Prüfpunkt und Befund Punkt i ustalenie	Ergebnis Wynik
Unterlagen Dokumenty		
A1	Werkstoffzeugnisse liegen vor 3 Zeugnisse liegen vor, Schmelzennummern notiert. Inhalt nicht bewertet Dostępne 3 świadectwa, zapisano numery wytopów. Treści nie oceniano	**In Ordnung** W porządku
A2	Zeichnungsstand in der Fertigung Stand E liegt am Arbeitsplatz aus Na stanowisku znajduje się wersja E	**In Ordnung** W porządku
A3	Nachweise der Schweißer liegen vor 2 Nachweise gezeigt, Nummern notiert Okazano 2 uprawnienia, numery zapisano	**In Ordnung** W porządku
Maße Wymiary		
B1	Hauptmaße, Messwerte des Herstellers notieren 8 von 8 Maßen laut Messprotokoll innerhalb der Toleranz 8 z 8 wymiarów według protokołu w tolerancji	**In Ordnung** W porządku
B2	Bohrbild nach Zeichnung Gestell 1: Bohrung 6 in der Kopfplatte fehlt Rama 1: brak otworu 6 w płycie czołowej	**Offen** Otwarte

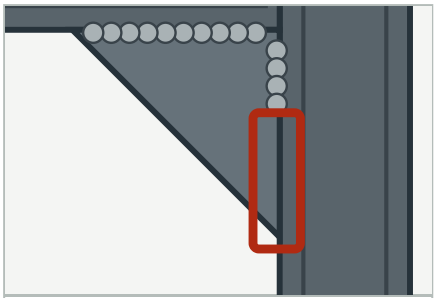
Nr.	Prüfpunkt und Befund Punkt i ustalenie	Ergebnis Wynik
B3	Ebenheit der Auflagen, Messwerte notieren 0,2 mm, zulässig 0,5 mm, gemessen vom Hersteller 0,2 mm, dopuszczalne 0,5 mm, pomiar producenta	**In Ordnung** W porządku
Schweißnähte, sichtbarer Teil Spoiny, część widoczna		
C1	Nähte vollständig nach Zeichnung Gestell 1: Naht am rechten oberen Knotenblech endet zu früh Rama 1: spoina przy prawej górnej blasze węzłowej jest za krótka	**Offen** Otwarte
C2	Frei von Spritzern und scharfen Kanten Gestell 1: Schweißspritzer am linken Fuß Rama 1: odpryski spawalnicze przy lewej stopie	**Hinweis** Uwaga
Oberfläche Powierzchnia		
D1	Farbton und Schichtdicke, Messwerte notieren RAL 7016 laut Etikett, 92 bis 118 µm, gemessen vom Hersteller RAL 7016 według etykiety, od 92 do 118 µm, pomiar producenta	**In Ordnung** W porządku
D2	Auflageflächen frei von Lack 4 von 4 Auflageflächen unlackiert 4 z 4 powierzchni podparcia bez lakieru	**In Ordnung** W porządku
Versand Wysyłka		
E1	Teilenummer lesbar am Bauteil G-204-01 und G-204-02 lesbar G-204-01 i G-204-02 czytelne	**In Ordnung** W porządku
E2	Unterlagen aus Holz und Anschlagpunkte vorhanden Vorhanden, Anschlagpunkte markiert Obecne, punkty podnoszenia oznaczone	**In Ordnung** W porządku

Bilder Zdjęcia

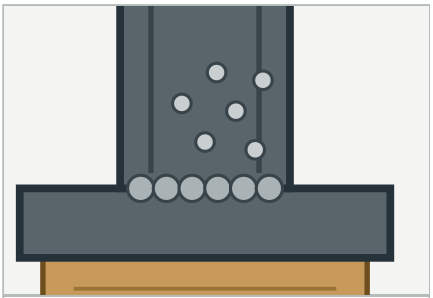
Im Muster stehen Zeichnungen, im echten Bericht Fotos. We wzorze są rysunki, w prawdziwym raporcie zdjęcia.



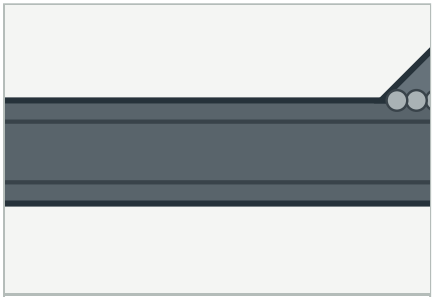
B2 Gestell 1: Bohrung 6 in der Kopfplatte fehlt
Rama 1: brak otworu 6 w płycie czołowej



C1 Gestell 1: Naht am rechten oberen Knotenblech endet zu früh
Rama 1: spoina przy prawej górnej blasze węzłowej jest za krótka



C2 Gestell 1: Schweißspritzer am linken Fuß
Rama 1: odpryski spawalnicze przy lewej stopie



D1 RAL 7016 laut Etikett, 92 bis 118 µm, gemessen vom Hersteller
RAL 7016 według etykiety, od 92 do 118 µm, pomiar producenta



D2 4 von 4 Auflageflächen unlackiert
4 z 4 powierzchni podparcia bez lakieru

Was dieser Bericht ist Czym jest ten raport

Der Bericht hält fest, was am Termin zu sehen war und was der Hersteller vorgeführt oder gemessen hat. Er ist keine Abnahmeerklärung, keine sicherheitstechnische Prüfung und keine CE-Bewertung. Über die Freigabe entscheidet der Auftraggeber.

Raport opisuje to, co było widoczne podczas wizyty oraz co producent zaprezentował lub zmierzył. Nie jest formalnym odbiorem, kontrolą bezpieczeństwa ani oceną zgodności CE. O zwolnieniu decyduje zamawiający.

Die Unterschrift bestätigt die Anwesenheit und die eigenen Angaben. Podpis potwierdza obecność i własne wypowiedzi.

Für den Hersteller
W imieniu producenta

Erstellt von
Sporządził(a)